

Marienheide, Eylül 15, 2026

Proseslere bütünsel bakış



Proses sorumluluğu – işleme uygulamaları ve yüzey işlemedeki uzmanlığı bir araya getiren hibrit danışmanlık yaklaşımıyla verimliliği, proses güvenilirliğini ve Toplam Sahip Olma Maliyetini (TCO) artırma potansiyelini ortaya çıkarmak.

Metal işleme sektörü, verimliliği en üst düzeye çıkarmak için sürekli bir baskı altındadır. Artan enerji ve malzeme maliyetleri, devam eden nitelikli iş gücü eksikliği ve titanyum, nikel bazlı alaşımlar ve yüksek mukavemetli paslanmaz çelikler gibi işlenmesi zor malzemelerin işlenmesi gerekliliği, üretim şirketleri için büyük zorluklar oluşturmaktadır. Birçok şirket ayrıca daha önce yeterince dikkate alınmayan bir sorunla da karşı karşıyadır: Üretimin belirli adımlarını veya alanlarını optimize etmeye yönelik önlemlerin artık gerekli sonuçları vermemesi.

“Birçok şirket CNC milinin ötesine bakmıyor,” diyor PFERD TOOLS CSO’su Jörg Hesse.

“Ancak kullanıcılar açısından, prosesin kritik finansal kısmı çoğu zaman burada başlıyor. Bu nedenle proses sorumluluğuna odaklanıyoruz; ilk talaştan başlayarak her durumda gerekli

olan nihai yüzey kalitesine kadar tüm süreci ele alıyoruz. Hızlı bir frezeleme prosesi, ancak iş parçası zaman alan yeniden işlemlere gerek kalmadan istenen sonuca ulaştığında gerçekten katma değer sağlar.”

Danışmanlıklara yönelik hibrit yaklaşımıyla PFERD TOOLS, üretim zincirinin tüm unsurlarını bütünsel olarak ele alıyor. SILMAX ve TUSA’nın işleme konusundaki uzmanlığının da portföye dahil edilmesiyle şirket, geleneksel yüzey işleme faaliyetlerinin ötesine geçerek sabit tezgâhlarda yapılan işlemleri manuel ve otomatik işleme prosesleriyle bir araya getiriyor.

Son işlem aşamasını göz önünde bulundurarak prosesi tasarlamak

Şirketin yaklaşımının temel taşlarından biri, CNC işleme aşamasını sonraki son işlem aşamasıyla yakından koordine etmektir. Takım geometrileri, kaplamalar ve işleme parametreleri tek başına değerlendirilmez; bunun yerine prosesin sonraki adımları üzerindeki etkileri göz önünde bulundurularak değerlendirilir.

“Burada mesele yalnızca bir malzemenin ne kadar verimli işlendiği değil, işleme sonucunun prosesin bir sonraki aşamasına nasıl aktarıldığıdır,” diye açıklıyor PFERD TOOLS geliştiricisi Dr. Mark Wolf. “İşleme aşamasının yüzey işlemeleriyle koordineli şekilde yürütülmesi, tüm proses zinciri boyunca tekrarlanabilir sonuçlar elde edilmesi için büyük önem taşır.” Bu yaklaşım, zaman alan düzeltmeleri, yeniden işlemleri ve fireyi azaltırken toplam işlem sürelerini de kısaltır ve prosesi daha güvenilir hale getirir.

Zorlu uygulamalar için tavsiye edilir.

Bu yaklaşım, yüzey kalitesi ve iş parçası bütünlüğü konusunda yüksek beklentilerin olduğu sektörlerde özellikle avantaj sağlar. Kalıp ve takım imalatı sektöründe, zaman alan polisaj ve yeniden işleme ihtiyacı önemli ölçüde azaltılabilir. Havacılık sektöründe ise koordineli bir proses zinciri, titanyum veya nikel bazlı alaşımlar gibi maliyetli malzemeler üzerinde çalışırken fire riskinin en aza indirilmesine yardımcı olur. Bu tür bütünsel bir analiz, gerçek üretim maliyetlerinin daha doğru değerlendirilmesini de sağlar; çünkü odak tek tek takım fiyatları değil, işlem süreleri, gerekli olabilecek yeniden işlemler ve prosesin kararlılığı da dahil olmak üzere toplam proses maliyetleridir.

Nitelikli iş gücü eksikliğine karşı standardizasyon

PFERD TOOLS’a göre bir diğer avantaj da proseslerin daha kolay tekrarlanabilmesidir. Tanımlanmış takım parametrelerinin belirlenmesi ve işleme adımlarının birbiriyle yakından bağlantılı hâle getirilmesi sayesinde yüzey kalitesindeki değişkenlik azalır ve şirket, belirli çalışanların deneyim ve bilgisine daha az bağımlı hâle gelir.

“İstikrarlı ve standartlaştırılmış prosesler giderek daha fazla rekabet unsuru hâline geliyor,” diyor Hesse. “Özellikle mevcut nitelikli iş gücü eksikliği göz önünde bulundurulduğunda, üretim sistemlerinin daha sağlam ve belirli çalışanlara daha az bağımlı hâle gelmesi gerekiyor.”

AMB 2026’da ilk kez tanıtım

PFERD TOOLS, bu entegre yaklaşımı ilk kez AMB 2026’da Stuttgart’ta tanıtacak. Şirket, yüksek kaliteli yekpare karbür takımlardan oluşan kapsamlı ürün yelpazesinin yanı sıra makine, takım ve iş parçası arasındaki etkileşimi daha da uyumlu hâle getirmek üzere tasarlanmış otomatik çözümleri sergileyecek. İşleme uygulamaları ve yüzey işleme konusundaki uzmanlığını tek bir hibrit yaklaşımda bir araya getiren şirket, verimli üretime dair yeni bir anlayış ortaya koyuyor: Ekonomik verimlilik, tek tek proses adımlarının ne ölçüde optimize edildiğiyle değil, proses zincirindeki tüm bağlantıların birbiriyle nasıl etkileşim içinde olduğuyla belirleniyor.

Görseller



Silolarla bölünmüş düşünceye, proses adımları arasındaki sınırlara son verin; üretimden gerçek bir finansal getiri elde edin – PFERD TOOLS’un hibrit danışmanlık yaklaşımı



Hibrit danışmanlık yaklaşımının bir parçası – PFERD TOOLS dinamik işleme ve trokoidal frezeleme için frezeler

Basın iletişim bilgileri

August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD TOOLS
Florian Pottrick
Halkla ilişkiler
Hauptstr. 13
51709 Marienheide, Germany
Tel.: +49 (0) 2264-9353 – Mobile: +49 (0) 152 07284613
E-mail: florian.pottrick@pferd.com – www.pferd.com

Image(s) © August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD TOOLS