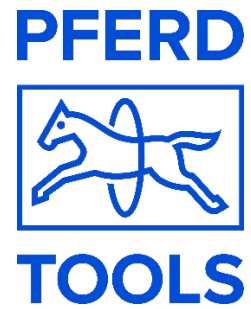


Comunicado de imprensa



Marienheide, 15.09.2026

O limite processual resolvido



Responsabilidade pelo processo - como uma abordagem consultiva híbrida combina remoção de material e usinagem de superfícies e lança potencialidades na produtividade, na segurança processual e no custo total de propriedade.

A indústria metalúrgica está sempre sob pressão a nível de eficiência. Os crescentes custos de energia e de materiais, a permanente escassez de técnicos qualificados, bem como a usinagem exigente de materiais como o titânio, ligas à base de níquel ou aços inoxidáveis de alta resistência colocam as empresas produtoras perante grandes desafios. Ao mesmo tempo, em muitas empresas se manifesta um problema subestimado até ao momento: A otimização das etapas individuais de fabricação ou das áreas individuais de fabricação já não é suficiente.

"Em muitas empresas a análise termina no fuso CNC", diz Jörg Hesse, CSO da PFERD TOOLS. "No entanto, para o usuário frequentemente começa aí a parte economicamente decisiva do processo. Assim, assumimos responsabilidade pelo processo – desde o primeiro

cavaco até à qualidade definida da superfície. Pois um processo de fresagem mais rápido só cria um valor agregado real quando o componente alcança o resultado desejado sem retrabalho complexo."

Com uma abordagem consultiva híbrida, a PFERD TOOLS tem como objetivo uma perspectiva holística da cadeia de produção. Através da integração da competência em remoção de material da SILMAX e da TUSA, a empresa ampliou seu portfólio para além da clássica usinagem de superfícies e juntou a remoção de material estacionária com processos de usinagem automatizados.

Concepção do processo orientada para o acabamento

No centro da abordagem está a estreita coordenação entre a usinagem CNC e o acabamento a jusante. As geometrias das ferramentas, os revestimentos e os parâmetros de usinagem não são considerados isoladamente, mas sim avaliados relativamente à sua influência nas etapas posteriores do processo.

"Decisiva não é apenas a eficiência com que um material é usinado, mas sim que resultado de usinagem a máquina transfere para a próxima fase do processo", explica o Dr. Mark Wolf, desenvolvedor da PFERD TOOLS. "Só a combinação adequada de remoção de material e usinagem de superfícies é que permite resultados reproduzíveis para além de toda a cadeia de processamento." Através desta abordagem seria possível reduzir correções morosas, retrabalho e desperdício. Ao mesmo tempo, seria possível reduzir os tempos totais de processamento e aumentar a segurança processual.

Vantagens para aplicações exigentes

A abordagem é especialmente relevante para setores com elevadas exigências em qualidade da superfície e integridade dos componentes. Na fabricação de ferramentas e moldes, os complexos procedimentos de polimento e reprocessamento poderiam ser significativamente reduzidos. Na indústria aeroespacial, uma cadeia de processamento coordenada contribui para minimizar riscos de desperdícios na usinagem de materiais dispendiosos, como o titânio e ligas à base de níquel. Além disso, uma perspectiva holística permite uma avaliação mais realística dos custos reais de fabricação. Em vez dos preços individuais das ferramentas, o foco são os custos totais do processo – incluindo os tempos de execução, o custo do retrabalho e a estabilidade do processo.

Padronização como resposta à escassez de técnicos qualificados

Uma outra vantagem é a elevada reprodutibilidade dos processos, assim a PFERD TOOLS. Através de parâmetros definidos das ferramentas e da estreita integração das etapas de usinagem, as variações na qualidade da superfície poderiam ser reduzidas e a dependência do conhecimento prático de funcionários individuais seria menor.

"Processos estáveis e padronizados são cada vez mais um fator competitivo", assim Hesse. "Justamente no cenário da escassez de técnicos qualificados, os sistemas de produção têm de ser mais robustos e menos dependentes de pessoas."

Estreia na AMB 2026

Pela primeira vez, a PFERD TOOLS apresenta a abordagem integrada na AMB 2026 em Estugarda. O foco é um programa completo de ferramentas de VHM de ponta, bem como soluções de automação que devem continuar a harmonizar a interface entre máquina, ferramenta e peça. Com a junção de remoção de material e usinagem de superfícies, a empresa aposta em uma compreensão modificada da eficiência de produção: Não é a otimização das etapas individuais do processo que é decisiva para a rentabilidade, mas sim a harmonização de toda a cadeia de processamento.

Imagens



Termina a mentalidade de silo, resolve os limites processuais e assegura o rendimento real da produção - a abordagem consultiva híbrida da PFERD TOOLS



Parte do serviço de consultoria híbrido - Fresa para a usinagem dinâmica e fresagem trocoidal da PFERD TOOLS

Contato de imprensa

August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD TOOLS
Florian Pottrick
PR/Relações Públicas
Hauptstr. 13
51709 Marienheide
Tel: +49 (0) 2264-9353 – Celular: +49 (0) 152 07284613
E-mail: florian.pottrick@pferd.com - www.pferd.com

Imagem(ns) © August Rüggeberg GmbH & Co. KG – PFERD-TOOLS